

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

**LÝ LỊCH KHOA HỌC**

*(Dành cho ứng viên/thành viên các Hội đồng Giáo sư)*



**1. Thông tin chung**

- Họ và tên: TRẦN ĐỨC QUÝ
- Năm sinh: 05/06/1962
- Giới tính: Nam
- Trình độ đào tạo (TS, TSKH) (năm, nơi cấp bằng): Tiến sĩ (năm 2008, Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội)
- Chức danh Giáo sư hoặc Phó giáo sư (năm, nơi bổ nhiệm): Phó giáo sư (năm 2015, Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội)

- Ngành, chuyên ngành khoa học: Cơ khí, Chế tạo máy
- Chức vụ và đơn vị công tác hiện tại (hoặc đã nghỉ hưu từ năm): Chủ tịch Hội đồng KH&ĐT, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.
- Chức vụ cao nhất đã qua: Hiệu trưởng
- Thành viên Hội đồng Giáo sư cơ sở (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, cơ sở đào tạo): Phó chủ tịch Hội đồng Giáo sư cơ sở trường Đại học Công nghiệp Hà Nội năm 2017, 2019, 2020, 2021, 2022.
- Thành viên Hội đồng Giáo sư ngành (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, nhiệm kỳ):

.....

- Thành viên Hội đồng Giáo sư nhà nước (nếu có) (năm tham gia, tên hội đồng, nhiệm kỳ):

.....

**2. Thành tích hoạt động đào tạo và nghiên cứu (thuộc chuyên ngành đang hoạt động)**

**2.1. Sách chuyên khảo, giáo trình**

- a) Tổng số sách đã chủ biên: 05 giáo trình, 01 sách chuyên khảo.
- b) Danh mục sách chuyên khảo, giáo trình trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (tên tác giả, tên sách, nhà xuất bản, năm xuất bản, mã số ISBN, chỉ số trích dẫn).

| TT | Tên tác giả   | Tên sách   | Nhà XB       | Năm Xuất bản | Mã số ISBN        |
|----|---|--|--------------|--------------|-------------------|
| 1  | Trần Đức Quý, Phạm Văn Bông, Nguyễn Xuân Chung, Nguyễn Văn Thiện, Hoàng Tiến Dũng, Trịnh Văn Long                                     | Công nghệ CNC  | NXB Giáo dục | 2009         | 7B701y9-DAI       |
| 2  | Trần Đức Quý (Chủ biên), Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Bông, Nguyễn Văn Thiện, Nguyễn Trọng Mai   | Công nghệ chế tạo máy 1  | NXB Giáo dục | 2011         | 7B005S1-TTS       |
| 3  | Trần Đức Quý (chủ biên), Phùng Xuân Sơn, Nguyễn Chí Tâm   | Công nghệ bảo trì thiết bị công nghiệp   | NXB KHKT     | 2015         | 978-604-67-0537-6 |
| 4  | Trần Đức Quý (Chủ biên), Phạm Văn Bông, Phạm Văn Đông, Nguyễn Văn Thiện, Hoàng Tiến Dũng, Nguyễn Trọng Mai.                           | Hướng dẫn đồ án công nghệ chế tạo máy  | NXB KHKT     | 2015         | 978-604-67-0537-6 |
| 5  | Nguyễn Văn Thiện (chủ biên); Trần Đức Quý; Phạm Văn Bông; Hoàng Tiến Dũng; Nguyễn Trọng Mai   | Công nghệ chế tạo máy 1  | NXB KHKT     | 2019         | 978-604-67-1261-9 |
| 6  | Hoàng Văn Gọt, Trần Đức Quý (Đồng chủ biên), Phạm Văn Đông  | Nghiên cứu thực nghiệm trong CNCTM   | NXB KHKT     | 2022         |                   |
| 7  | Bành Tiến Long, Nguyễn Hữu Phấn, Lê Văn Tạo, Mạc Thị Bích, Trần Đức Quý, Phạm Văn Đông, Phạm Văn Bông, Nguyễn Văn Đức, Lê Quang Dũng. | Gia công bằng tia lửa điện – Giải pháp tích hợp công nghệ, nâng cao hiệu quả gia công và những ứng dụng – Sách chuyên khảo | NXB KHKT     | 2023         |                   |

## 2.2. Các bài báo khoa học được công bố trên các tạp chí khoa học

a) Tổng số đã công bố: trên 40 bài báo tạp chí trong nước, 25 bài báo tạp chí quốc tế.

b) Danh mục bài báo khoa học công bố trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (*tên tác giả, tên công trình, tên tạp chí, năm công bố, chỉ số IF và chỉ số trích dẫn - nếu có*):

- Trong nước: 13 bài

- Quốc tế: 16 bài

| TT | Tên tác giả  | Tên công trình  | Tên tạp chí   | Năm Công bố | Chỉ số IF, trích dẫn    |
|----|--------------|---|---|-------------|-------------------------|
| 1  | Đồng tác giả | Application of vibration singularity analysis, stochastic tool wear, and GPR-MOPSO hybrid algorithm to monitor and optimise power consumption in high-speed milling | Manufacturing Review  | 2022        | (ISI, 2509-4246, 0, Q2) |
| 2  | Đồng tác giả | Online monitoring and multi-objective optimisation of technological parameters in high-speed milling process  | International Journal of Advanced Manufacturing Technology volume 112, No. 29 | 2021        | SCIE, Q1                |
| 3  | Đồng tác giả | Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ ép và độ dài của khuôn đến độ nhám bề mặt sản phẩm ép chảy thanh hợp kim nhôm   | Tạp chí cơ khí Việt nam, số 9, trang 71)                                      | 2020        |                         |
| 4  | Đồng tác giả | Application of TGRA-Based Optimisation for Machinability of High-Chromium Tool Steel in the EDM Process   | Arabian Journal for Science and Engineering                                   | 2020        |                         |
| 5  | Đồng tác giả | Multi-objective optimization of process parameter in EDM using low-   | Sādhanā, Vol.44, Issue 211;   | 2019        | ISI                     |

|    |              |  |   |         |  |
|----|--------------|--|---|---------|--|
|    |              | frequency vibration of workpiece assigned for SKD61  | Septemer, 2019  |         |  |
| 6  | Đồng tác giả | Cutting Forces and Surface Roughness in Face-Milling of SKD61 Hard Steel   | Strojnicki Vestnik/Journal of Mechanical Engineering 65.6 (2019)                  | 2019    |  |
| 7  | Đồng tác giả | Effects of Ti Target Poisoning to Titanium Nitride Coating Fabricated by a Physical Vapor Deposition Technique                                   | Applied Mechanics and Materials, Vol.889, pp.185-189, 2019                        | 2019    |  |
| 8  | Đồng tác giả | Study on Cutting Forces and Surface Roughness in Face Milling of Hard Steel SKD61  | Strojnicki vestnik – Journal of Mechanical Engineering                            | 2019    |  |
| 9  | Đồng tác giả | Investigation of the Effects of Technological Parameters on Surface Roughness in Extrusion Bars of Aluminum Alloy                                | Applied Mechanics and Materials   | 03/2019 |  |
| 10 | Đồng tác giả | Predicting the effect of cutting parameters and helix angle of solid end mill to surface roughness when cutting on a CNC 5-axis machining center | Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr.49-55 | 2018    |  |
| 11 | Đồng tác giả | Nghiên cứu ảnh hưởng của độ dài của khuôn đến độ nhám bề mặt sản phẩm và áp lực ép   | Kỷ yếu hội nghị toàn quốc về cơ khí, động lực                                     | 2018    |  |

|    |              |   |   |      |  |
|----|--------------|---|---|------|--|
|    |              | khí ép chảy thành hợp kim nhôm  | 2018, tr.263-269  |      |  |
| 12 | Đồng tác giả | Experimental design and performance analysis when using the flank milling to machine the thin wall of aluminum alloy  | Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018, tr.639-648                 | 2018 |  |
| 13 | Đồng tác giả | Determine the ram speed and billet temperature to ensure the simultaneous two indicators surface roughness and extrusion pressure when extruding aluminum alloy | International Conference on Engineering Research and Applications, ICERA 2018, LNNS 63, pp. 253–260 | 2018 |  |
| 14 | Đồng tác giả | Taguchi optimization of multi-objective powder mixed electrical discharge machining using titanium powder by Topsis method                                      | First International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development        | 2018 |  |
| 15 | Đồng tác giả | Investigation of the Effects of Technological Parameters on Surface Roughness in Extrusion Bars of Aluminum Alloy   | First International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development        | 2018 |  |
| 16 | Đồng tác giả | Khảo sát ảnh hưởng của chế độ ép đến áp   | Tạp chí KH&CN, trường Đại   | 2018 |  |

|    |              |   |   |      |  |
|----|--------------|---|---|------|--|
|    |              | lực ép khi ép chảy thanh hợp kim  | học Công nghiệp Hà nội, 2018  |      |  |
| 17 | Đồng tác giả | A study on the effect of Ti target poisoning to TiN coating deposited by a DC magnetron sputtering                            | First International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development              | 2018 |  |
| 18 | Đồng tác giả | Phương pháp giải tích xác định ảnh hưởng của 21 thành phần sai số động học, hình học máy CNC 3 trục đến độ chính xác gia công | Hội nghị khoa học toàn quốc lần thứ 2 về cơ kỹ thuật và tự động hóa                                       | 2017 |  |
| 19 | Đồng tác giả | Phương pháp cân bằng dòng chảy kim loại trong khuôn ép chảy thanh hợp kim nhôm.   | Tạp chí KH-CN trường ĐHCNHN, số 38, tháng 2/2017, trang 248   | 2017 |  |
| 20 | Đồng tác giả | A study on surface modification for tribological application in MEMS  | Proceedings of the 2017 International Conference of Systems Science and Engineering (ICSSE 2017), pp. 1-4 | 2017 |  |
| 21 | Đồng tác giả | Nghiên cứu thiết kế khuôn ép chảy thanh hợp kim nhôm cho  | Kỷ yếu Hội nghị KH&CN toàn quốc về Cơ khí - Động  | 2016 |  |

|    |              |   |  |      |  |
|----|--------------|---|--|------|--|
|    |              | sản phẩm có biên dạng phức tạp  | lực, tháng 10/2016, tập 1, trang 451   |      |  |
| 22 | Đồng tác giả | Nghiên cứu tuyển tách antimon-asen trong quặng đa kim antimon-vàng vùng Hà Giang-Tuyên Quang  | Tạp chí Khoa học & Công nghệ Mỹ, số 3, trang 39-42   | 2016 |  |
| 23 | Đồng tác giả | Nghiên cứu định hướng tách vàng, bạc trong bùn dương cực của quá trình điện phân tinh luyện antimon                                   | Tạp chí Khoa học & Công nghệ Mỹ, số 4, trang 58-60   | 2016 |  |
| 24 | Đồng tác giả | Effect of Fabrication Parameters on Micro-structure and Mechanical Properties of CrN Coating Deposited on Steel by a Pulsed Magnetron | Society of Tribologists and Lubrication Engineers, 70 <sup>th</sup> Annual Meeting & Exhibiton | 2015 |  |
| 25 | Tác giả      | Nghiên cứu điều khiển và ổn định lưu lượng khí cho thiết bị lấy mẫu bụi tổng  | Kỷ yếu Hội nghị Khoa học Kỹ thuật Đo lường toàn quốc lần thứ VI                                | 2015 |  |
| 26 | Đồng tác giả | Nghiên cứu, thiết kế, chế tạo thiết bị đo khí SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , CO trong môi trường không khí                       | Kỷ yếu Hội nghị Khoa học Kỹ thuật Đo lường toàn quốc lần thứ VI                                | 2015 |  |
| 26 | Tác giả      | Nghiên cứu thực nghiệm đánh giá độ  | Tạp chí Khoa học & Công  | 2015 |  |

|    |              |   |   |      |  |
|----|--------------|---|---|------|--|
|    |              | Ổn định và độ chính xác của thiết bị lấy mẫu khí thể tích lớn ĐBHN-01                           | nghệ, trường Đại học Công nghiệp Hà Nội                         |      |  |
| 27 | Đồng tác giả | Nghiên cứu phương pháp tính nồng độ bụi và thiết kế nguyên lý thiết bị lấy mẫu khí thể tích lớn | Tạp chí Khoa học & Công nghệ, trường Đại học Công nghiệp Hà Nội | 2015 |  |

**2.3. Các nhiệm vụ khoa học và công nghệ (chương trình và đề tài tương đương cấp Bộ trở lên)**

a) Tổng số chương trình, đề tài đã chủ trì/chủ nhiệm: 02 cấp Nhà nước; 02 cấp Bộ và tương đương.

b) Danh mục đề tài tham gia đã được nghiệm thu trong 05 năm liên kế với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (tên đề tài, mã số, thời gian thực hiện, cấp quản lý đề tài, trách nhiệm tham gia trong đề tài):

| TT | Tên đề tài   | Cấp quản lý                                   | Thời gian thực hiện    | Trách nhiệm tham gia trong đề tài |
|----|--|---|------------------------|-----------------------------------|
| 1  | Nghiên cứu, nâng cao năng lực thiết kế và chế tạo khuôn đùn ép sản phẩm nhôm định hình phục vụ công nghiệp hỗ trợ                            | Dự án cấp Nhà nước (dự án Công nghiệp hỗ trợ) | 1/2019<br>-<br>12/2019 | Chủ nhiệm                         |
| 2  | Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo bộ bánh răng hành tinh và ứng dụng công nghệ xử lý bề mặt thấm Nitơ – Plasma để nâng cao chất lượng sản phẩm | Đề tài NCKH cấp Bộ                            | 1/2019<br>-<br>12/2019 | Tham gia                          |
| 3  | Nghiên cứu thiết kế, chế tạo bi sinh học độn hốc mắt từ vật liệu polyether ether ketone (PEEK) dùng trong y tế                               | Công ty CP Y Sinh Ngọc Bảo                    | 2017<br>-<br>2018      | Tham gia                          |
| 4  | Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo dao gia công bánh răng côn xoắn hệ Gleson  | Đề tài NCKH cấp Bộ                            | 1/2017<br>-<br>12/2017 | Tham gia                          |



|   |   |                     |                        |           |
|---|---|---------------------|------------------------|-----------|
| 5 | Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo bộ tiết kiệm xăng cho xe ô tô dùng động cơ sử dụng chế hòa khí  | Đề tài NCKH cấp Bộ  | 1/2017<br>-<br>12/2017 | Tham gia  |
| 6 | Nâng cao công nghệ chế tạo, sản xuất và thương mại hóa khuôn ép để sản xuất thanh hợp kim nhôm cấu hình có biên dạng khác nhau sử dụng trong xây dựng | Dự án cấp Nhà nước  | 2017-2018              | Tham gia  |
| 7 | Phát triển dịch vụ ứng dụng công nghệ GPS trong quản lý, giám sát, điều phối và tối ưu hóa kế hoạch sử dụng phương tiện                               | Dự án cấp Nhà nước  | 2015-2017              | Tham gia  |
| 8 | Nghiên cứu công nghệ chế biến quặng đa kim antimon – vàng vùng Hà Giang – Tuyên Quang   | Đề tài cấp Nhà nước | 2013-2015              | Chủ nhiệm |
| 9 | Nghiên cứu thiết kế và chế tạo hệ thống thiết bị sử dụng CO <sub>2</sub> dạng rắn để làm sạch bề mặt của máy móc thiết bị công nghiệp                 | Đề tài cấp Nhà nước | 2014-2015              | Tham gia  |

#### 2.4. Công trình khoa học khác (nếu có)

a) Tổng số công trình khoa học khác:

- Tổng số có: **01** sáng chế, giải pháp hữu ích
- Tổng số có:..... tác phẩm nghệ thuật
- Tổng số có:..... thành tích huấn luyện, thi đấu

b) Danh mục bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích, tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu trong 5 năm trở lại đây (tên tác giả, tên công trình, số hiệu văn bằng, tên cơ quan cấp):

| TT | Tên tác giả   | Tên công trình   | Số hiệu văn bằng   | Tên cơ quan cấp    |
|----|---|--|--|--------------------|
| 1  | Trần Đức Quý<br>Đào Duy Anh<br>Phạm Đức Thắng<br>Phạm Đức Cường | Bằng độc quyền sáng chế "Quy trình chế biến quặng đa kim antimon-vàng" | 20393, kèm theo Quyết định số 31/QĐ-SHTT ngày 02 tháng 01 năm 2019 | Cục sở hữu trí tuệ |

## 2.5. Hướng dẫn nghiên cứu sinh (NCS)

a) Tổng số: 02 NCS đã hướng dẫn chính

b) Danh sách NCS hướng dẫn thành công trong 05 năm liền kề với thời điểm được bổ nhiệm thành viên Hội đồng gần đây nhất (Họ và tên NCS, đề tài luận án, cơ sở đào tạo, năm bảo vệ thành công, vai trò hướng dẫn):

| TT | Họ tên NCS        | Vai trò hướng dẫn | Năm bảo vệ |
|----|-------------------|-------------------|------------|
| 1  | Nguyễn Thùy Dương | Hướng dẫn phụ     | 2016       |
| 2  | Nguyễn Trọng Mai  | Hướng dẫn chính   | 2021       |
| 3  | Phan Quang Độ     | Hướng dẫn chính   | Chưa BV    |

c) Danh hiệu thi đua và hình thức khen thưởng được ghi nhận.

- Danh hiệu thi đua:

| Năm  | Danh hiệu thi đua  | Số, ngày, tháng, năm của quyết định công nhận danh hiệu; cơ quan ban hành quyết định   |
|------|--|--|
| 2017 | Danh hiệu Nhà giáo Nhân dân  | QĐ số 2380/QĐ/CTN ngày 18/11/2017 của Chủ tịch nước                                    |
| 2017 | Trí thức KH&CN tiêu biểu Liên hiệp các Hội Khoa học và Kỹ thuật Việt Nam | QĐ số 874/QĐ-LHHVN ngày 18/10/2017 của Liên hiệp các Hội Khoa học và Kỹ thuật Việt Nam |
| 2010 | Danh hiệu Nhà giáo Ưu tú   | QĐ số 1916/QĐ/CTN ngày 9/11/2010 của Chủ tịch nước                                     |
| 2013 | Chiến sỹ thi đua toàn quốc   | QĐ số 95/QĐ-TTg ngày 09 tháng 01 năm 2013 của Thủ tướng CP                             |
| 2015 | Chiến sỹ thi đua cấp Bộ  | QĐ 10452/QĐ-BCT ngày 29/9/2015 của Bộ Công Thương                                      |
| 2012 | Chiến sỹ thi đua cấp Bộ  | QĐ 4983/QĐ-BCT ngày 28/8/2012 của Bộ Công Thương                                       |
| 2010 | Chiến sỹ thi đua cấp Bộ  | QĐ 5221/QĐ-BCT ngày 7/10/2010 của Bộ Công Thương                                       |

Từ năm 2006- nay tôi liên tục được trường ĐHCNHN tặng danh hiệu chiến sỹ thi đua cấp cơ sở.

- Các hình thức khen thưởng đã được ghi nhận (từ Bằng khen tỉnh, Bộ hoặc tương đương trở lên): Tôi được tặng thưởng nhiều Huân chương, Bằng khen của Đảng, Nhà nước và các Bộ, Ngành, tiêu biểu là:

| Năm  | Hình thức khen thưởng                          | Số, ngày, tháng, năm của quyết định khen thưởng; cơ quan ban hành quyết định |
|------|--|--|
| 2019 | Bằng khen của Thủ tướng Chính phủ              | QĐ số 1013/QĐ-TTg ngày 14/8/2019 của Thủ tướng Chính phủ                     |
| 2015 | Huân chương lao động hạng Nhì                  | Quyết định số 2305/QĐ-CTN ngày 13/10/2015 của Chủ tịch nước                  |
| 2014 | Bằng khen của Thủ tướng Chính phủ              | QĐ số 2036/QĐ-TTg ngày 11/11/2014 của Thủ tướng Chính phủ                    |
| 2009 | Bằng khen của Thủ tướng Chính phủ              | QĐ số 2184/QĐ-TTg ngày 24/12/2009 của Thủ tướng Chính phủ                    |
| 2011 | Bằng khen của Tổng Liên đoàn lao động Việt Nam | QĐ số 1137/QĐ-TLĐ ngày 20/9/2011 của Tổng liên đoàn Lao động Việt Nam        |
| 2016 | Bằng khen của Bộ Công Thương                   | QĐ số 3510/QĐ-BCT ngày 25/8/2016 của Bộ Công Thương                          |
| 2014 | Bằng khen của Bộ Công Thương                   | QĐ số 5937/QĐ-BCT ngày 02/7/2014 của Bộ Công Thương                          |
| 2012 | Bằng khen của Bộ Công Thương                   | QĐ số 2109/QĐ-BCT ngày 25/4/2012 của Bộ Công Thương                          |
| 2013 | Bằng khen của Bộ Giáo dục & Đào tạo            | QĐ số 5040/QĐ-BGDĐT ngày 29/10/2013 của Bộ GD & ĐT                           |
| 2015 | Bằng khen của Bộ Giáo dục & Đào tạo            | QĐ số 2400/QĐ-BGDĐT ngày 09/7/2015 của Bộ GD & ĐT                            |
| 2014 | Bằng khen của Bộ Y tế                          | QĐ số 335/QĐ-BGDĐT ngày 23/01/2014 của Bộ Y tế                               |

### 3. Các thông tin khác

#### 3.1. Danh mục các công trình khoa học chính trong cả quá trình

| TT | Tên tác giả   | Tên công trình   | Số hiệu/nơi công bố, nơi cấp                    | Năm  |
|----|---|--|---|------|
| 1  | Hoàng Tiến Dũng; Trần Đức Quý; Phạm Thị Thiều Thoa; | Application of vibration singularity analysis, stochastic tool wear, and GPR-MOPSO hybrid algorithm to monitor and | Manufacturing Review<br>(ISI, 2509-4246, 0, Q2) | 2022 |

|   |   |  |  |                            |
|---|---|--|--|----------------------------|
|   | Nguyễn Duy<br>Trình   | optimise power<br>consumption in high-<br>speed milling  |  |                            |
| 2 | Hoàng Tiến<br>Dũng; Trần Đức<br>Quý; Nguyễn Văn<br>Thiện; Nguyễn<br>Nhu Tùng; Đỗ<br>Đức Trung;<br>Nguyễn Duy<br>Trình | Online monitoring and<br>multi-objective<br>optimisation of<br>technological<br>parameters in high-<br>speed milling process   | International Journal<br>of Advanced<br>Manufacturing<br>Technology volume<br>112, No. 29<br>(ISI, Q1)         | 2021                       |
| 3 | Trần Đức Quý<br>Đào Duy Anh<br>Phạm Đức Thắng<br>Phạm Đức Cường   | Bằng độc quyền sáng<br>chế "Quy trình chế biến<br>quặng đa kim antimon-<br>vàng"   | 20393, kèm theo<br>Quyết định số<br>31/QĐ-SHTT ngày<br>02 tháng 01 năm<br>2019 của cục Sở<br>hữu trí tuệ       | 2019                       |
| 4 | Trần Đức Quý,<br>Hoàng Anh<br>và các cộng sự  | Thiết lập hệ thống đại<br>học điện tử theo mô hình<br>quản trị quy trình nghiệp<br>vụ (Business Process<br>Management) và xu<br>hướng công nghệ SMAC<br>(Social – Mobi –<br>Analytics - Cloud) | Công trình Sách<br>vàng Sáng tạo Việt<br>Nam do Trung ương<br>Mặt trận Tổ quốc<br>Việt Nam công bố<br>năm 2019 | 2019                       |
| 5 | Trần Đức Quý<br>(Chủ nhiệm)<br>và các cộng sự   | Nghiên cứu, nâng cao<br>năng lực thiết kế và chế<br>tạo khuôn đùn ép sản<br>phẩm nhôm định hình<br>phục vụ công nghiệp hỗ<br>trợ   | Dự án cấp<br>Nhà nước<br>(Công nghiệp hỗ<br>trợ)   | 1/201<br>9-<br>12/20<br>19 |
| 6 | Trần Đức Quý<br>(Chủ nhiệm)<br>và các cộng sự   | Nghiên cứu công nghệ<br>chế biến quặng đa kim<br>antimon – vàng vùng Hà<br>Giang – Tuyên Quang   | Đề tài cấp<br>Nhà nước   | 2013<br>-<br>2015          |
| 7 | Đồng tác giả  | Application of TGRA-<br>Based Optimisation for<br>Machinability  | Arabian Journal for<br>Science and<br>Engineering  | 2020                       |

|    |              |   |   |      |
|----|--------------|---|---|------|
|    |              | of High-Chromium Tool Steel in the EDM Process  |   |      |
| 8  | Đồng tác giả | Multi-objective optimization of process parameter in EDM using low-frequency vibration of workpiece assigned for SKD61  | Sādhanā, Vol.44, Issue 211; Septemer, 2019  | 2019 |
| 9  | Đồng tác giả | Cutting Forces and Surface Roughness in Face-Milling of SKD61 Hard Steel  | Strojniski Vestnik/Journal of Mechanical Engineering 65.6 (2019)                                    | 2019 |
| 10 | Đồng tác giả | Effects of Ti Target Poisoning to Titanium Nitride Coating Fabricated by a Physical Vapor Deposition Technique  | Applied Mechanics and Materials, Vol.889, pp.185-189, 2019  | 2019 |
| 11 | Đồng tác giả | Study on Cutting Forces and Surface Roughness in Face Milling of Hard Steel SKD61   | Strojniški vestnik – Journal of Mechanical Engineering  | 2019 |
| 12 | Đồng tác giả | Investigation of the Effects of Technological Parameters on Surface Roughness in Extrusion Bars of Aluminum Alloy   | Applied Mechanics and Materials   | 2019 |
| 13 | Đồng tác giả | Determine the ram speed and billet temperature to ensure the simultaneous two indicators surface roughness and extrusion pressure when extruding aluminum alloy | International Conference on Engineering Research and Applications, ICERA 2018, LNNS 63, pp. 253–260 | 2018 |

|    |              |   |   |      |
|----|--------------|---|---|------|
| 14 | Đồng tác giả | Taguchi optimization of multi-objective powder mixed electrical discharge machining using titanium powder by Topsis method            | First International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development              | 2018 |
| 15 | Đồng tác giả | Investigation of the Effects of Technological Parameters on Surface Roughness in Extrusion Bars of Aluminum Alloy                     | First International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development              | 2018 |
| 16 | Đồng tác giả | A study on the effect of Ti target poisoning to TiN coating deposited by a DC magnetron sputtering                                    | First International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development              | 2018 |
| 17 | Đồng tác giả | A study on surface modification for tribological application in MEMS  | Proceedings of the 2017 International Conference of Systems Science and Engineering (ICSSE 2017), pp. 1-4 | 2017 |
| 18 | Đồng tác giả | Effect of Fabrication Parameters on Micro-structure and Mechanical Properties of CrN Coating Deposited on Steel by a Pulsed Magnetron | Society of Tribologists and Lubrication Engineers, 70 <sup>th</sup> Annual Meeting & Exhibiton            | 2015 |
| 19 | Đồng tác giả | Nghiên cứu phương pháp tính nồng độ bụi và thiết kế nguyên lý thiết   | Tạp chí Khoa học & Công nghệ, trường  | 2015 |

|    |   |  |   |      |
|----|---|--|---|------|
|    |   | bị lấy mẫu khí thể tích lớn  | Đại học Công nghiệp Hà Nội  |      |
| 20 | Đồng tác giả  | A study on friction and wear properties of Si-incorporated diamond-like carbon and tungsten carbon carbide coating under dry contacts with steel | The 15 <sup>th</sup> International symposium on Eco-materials Processing and Design | 2014 |
| 21 | Đồng tác giả  | Micro/nano hierarchical structure for enhancing hydrophobicity of polymeric surface  | The 15 <sup>th</sup> International symposium on Eco-materials Processing and Design | 2014 |
| 22 | Trần Đức Quý,<br>Phạm Văn Bồng,<br>Nguyễn Xuân Chung, Nguyễn Văn Thiện, Hoàng Tiến Dũng, Trịnh Văn Long | Công nghệ CNC  | NXB Giáo dục  | 2009 |
| 23 | Trần Đức Quý (Chủ biên),<br>Hoàng Tiến Dũng, Phạm Văn Bồng, Nguyễn Văn Thiện, Nguyễn Trọng Mai          | Công nghệ chế tạo máy 1  | NXB Giáo dục  | 2011 |
| 24 | Trần Đức Quý (chủ biên), Phùng Xuân Sơn, Nguyễn Chí Tâm   | Công nghệ bảo trì thiết bị công nghiệp   | NXB KHKT  | 2015 |

|    |  |  |          |      |
|----|--|--|----------|------|
| 25 | Trần Đức Quý<br>(Chủ biên), Phạm Văn Bông, Phạm Văn Đông,<br>Nguyễn Văn Thiện, Hoàng Tiến Dũng,<br>Nguyễn Trọng Mai.                     | Hướng dẫn đồ án công nghệ chế tạo máy  | NXB KHKT | 2015 |
| 26 | Đồng chủ biên:<br>Hoàng Văn Gọt,<br>Trần Đức Quý,<br>Phạm Văn Đông   | Nghiên cứu thực nghiệm trong CNCTM   | NXB KHKT | 2022 |
| 27 | Bành Tiến Long,<br>Nguyễn Hữu Phấn, Lê Văn Tạo, Mạc Thị Bích, Trần Đức Quý, Phạm Văn Đông, Phạm Văn Bông, Nguyễn Văn Đức, Lê Quang Dũng. | Gia công bằng tia lửa điện – Giải pháp tích hợp công nghệ, nâng cao hiệu quả gia công và những ứng dụng – Sách chuyên khảo | NXB KHKT | 2023 |

### **3.2. Giải thưởng về nghiên cứu khoa học trong và ngoài nước:**

- Giải Nhì "Giải thưởng sáng tạo KHCVN Việt Nam" năm 2018 trong lĩnh vực Công nghệ thông tin, điện tử, viễn thông (không có giải Nhất) do Liên hiệp các Hội Khoa học và Kỹ thuật Việt Nam tổ chức, với công trình: Thiết lập hệ thống Đại học Điện tử theo mô hình quản trị quy trình nghiệp vụ (Business Process Management) và xu hướng công nghệ SMAC (Social - Mobile - Analytics - Cloud) do bản thân làm chủ nhiệm cùng với các cộng sự thực hiện.

- Giải thưởng Sao Khuê năm 2016: Sản phẩm "Hệ thống Quản trị Đại học điện tử QMC\_eUni" do bản thân làm chủ nhiệm cùng với các cộng sự thực hiện.

- Giải thưởng Nhân tài đất Việt năm 2012: Sản phẩm "Hệ thống quản lý hoạt động đánh giá kết quả học tập (QMC-E.TEST) do bản thân làm chủ nhiệm cùng với các cộng sự thực hiện.



3.3. Các thông tin về chỉ số định danh ORCID, hồ sơ Google scholar, H-index, số lượt trích dẫn: .....

3.4. Ngoại ngữ

- Ngoại ngữ thành thạo phục vụ công tác chuyên môn: Tiếng Anh.
- Mức độ giao tiếp bằng tiếng Anh: Tốt.

*Tôi xin cam đoan những điều khai trên là đúng sự thật, nếu sai tôi xin hoàn toàn chịu trách nhiệm trước pháp luật.*

Hà Nội, ngày 04 tháng 5 năm 2023

**NGƯỜI KHAI**



**PGS.TS. Trần Đức Quý**